



technidrill
EUROFORGROUP



CARROTAGE À CÂBLE WIRELINE CORE DRILLING

Équipements pour le forage - *Drilling equipments*

**“ VOTRE PARTENAIRE MONDIAL POUR VOS FORAGES
YOUR GLOBAL PARTNER FOR DRILLING EFFICIENCY ”**

TIGES POUR CAROTTAGE À CÂBLE

WIRELINE CORE DRILLING RODS

> PRÉSENTATION GÉNÉRALE - GENERAL INTRODUCTION

Les tiges WL pour les applications de carottage à câble classique ou à parois minces :

- Tubes étirés à froid sans soudure à très haute résistance mécanique, un acier de qualité ultra-performant, inégalé sur le marché.
- Cette exceptionnelle résistance mécanique est sur toute la longueur des tiges.
- Rectitude et contraintes résiduelles contrôlées.
- Traitement de surface sur les filetages mâles pour anti-grippage.

Sont déclinées en plusieurs familles filetées :

- Les tiges standards
- Les tiges parois minces
- **Nouvelle** génération de tiges WL à haute performance.

Et soudées par friction :

- Les tiges heavy duty

Wireline drill rods for your standard and thin walled wireline coring applications:

- Cold-drawn seamless steel tubing of very high mechanical resistance, a steel of exceptional performance unequaled on the market.
- This exceptional mechanical resistance is on the full length of the rods.
- Straightness and Hoop Stress controlled tubing.
- Surface treatment on pin threads to prevent galling.

Available in several threaded ranges:

- The standards rods
- The thin walled rods.
- **New** generation of high performance WL rods

And friction welded:

- The heavy duty rods



TIGES POUR CAROTTAGE À CÂBLE WIRELINE CORE DRILLING RODS

NOUVELLE GÉNÉRATION DE TIGES WL À HAUTE PERFORMANCE NEW GENERATION OF HIGH PERFORMANCE WL RODS

Utilisation des dernières générations de tubes étirés à froid sans soudure à haute résistance mécanique.

Use of last generation cold drawn non-welded tubes with very high mechanical resistance.

MEILLEURE RÉSISTANCE À L'ABRASION - *HIGHER ABRASION RESISTANCE*

MEILLEURE RÉSISTANCE À LA FATIGUE - *HIGHER RESISTANCE TO STRAIN*

MEILLEURE RÉSISTANCE À LA TRACTION - *HIGHER PULLING FORCE*

MEILLEURE RÉSISTANCE AU COUPLE - *HIGHER TORQUE RESISTANCE*

Simulation des contraintes de blocage dans le trou - *Stress stop simulation in the hole*



EXEMPLE SUR TIGE N-WL - *EXAMPLE WITH N-WL RODS*

3 850 Nm* (RÉSULTATS LABORATOIRE - *LAB TEST RESULTS*)

**Couple à la rupture - Torque at yield point*

La totalité des tests a été réalisée en laboratoire possédant le label de contrôle COFRAC.

All the torque tests were done in a laboratory that is certified with the quality control label "COFRAC".



TIGES POUR CAROTTAGE À CÂBLE WIRELINE CORE DRILLING RODS

RÉCAPITULATIF CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DES TIGES STANDARD WIRELINE MECHANICAL CHARACTERISTICS FOR STANDARD WIRELINE DRILL RODS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
A-WL	213	272	1362	223	89	162 (23556)	52 (7507)	159 (23081)
B-WL	355	454	2271	283	113	133 (19296)	47 (6803)	127 (18465)
N-WL	602	771	3850 *	367	147	108 (15703)	36 (5282)	102 (14748)
H-WL	1116	1428	7141	526	221	98 (14189)	37 (5339)	91 (13226)
P/HWT	1015	4065	17604	484	254	77,7 (11269)	21,2 (3075)	71,9 (10428)
P-WL	1200	2485	12427	691	277	85 (12318)	32 (4624)	79 (11480)
140-WL	1200	3910	19548	896	358	71 (10355)	24 (3428)	66 (9546)
BTW	320	410	2048	241	96	108 (15656)	34 (4869)	101 (14701)
NTW	664	849	4247	380	152	95 (13817)	29 (4206)	89 (12856)
HTW	1091	1397	6984	492	197	82 (12077)	27 (3905)	77 (11143)

RÉCAPITULATIF CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DES TIGES HEAVY DUTY WIRELINE MECHANICAL CHARACTERISTICS FOR HEAVY DUTY WIRELINE DRILL RODS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
WL 70 HD	1033	1313	6567*	343	240	80 (11602)	44 (6447)	75 (10896)
WL 94 HD	1918	2436	12180*	538	376	69 (10035)	32 (4663)	64 (9326)

* (Résultats laboratoire - Lab test results)

MANCHONS D'USURE - SAVER SUBS

Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connections	Usable length
A-WL	70.1952	FE x MA Box x Pin	120
B-WL	70.1673	FE x MA Box x Pin	120
N-WL	70.1674	FE x MA Box x Pin	120
H-WL	70.1095.20	FE x MA Box x Pin	120
P/HWT	70.1676	FE x MA Box x Pin	120
P-WL	70.1675	FE x MA Box x Pin	120
140-WL	70.1711	FE x MA Box x Pin	120
BTW	70.1953	FE x MA Box x Pin	120
NTW	70.1954	FE x MA Box x Pin	120
HTW	70.1955	FE x MA Box x Pin	120

TIGES STANDARDS POUR CAROTTAGE À CÂBLE

STANDARD WIRELINE CORE DRILLING RODS

TIGES WIRELINE A-WL - A-WL WIRELINE DRILL RODS

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

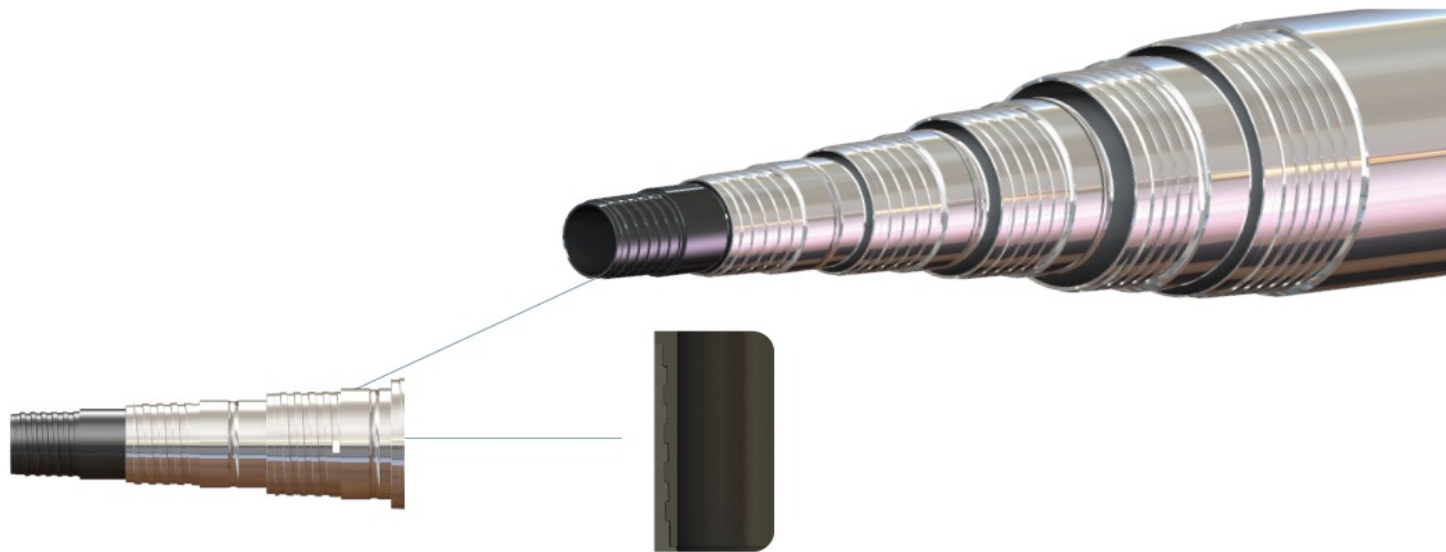
Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connexions	Usable length
A-WL	70.1952	FE x MA	120

Manchon d'usure préconisé en tête du train de tige.

Recommended saver sub at the top of the drill string.



Réf.	Désignation	Poids (kg)	Longueur utile (mm)	ø.E. (mm)	ø.I. (mm)	Longueur filetage (mm)
Part N°	Description	Weight (lbs)	Usefull length (ft)	O.D. (inch)	I.D. (inch)	Thread lenght (inch)
53.131	A-WL x 1000	4.5 8.8	1000 3.3	44.4 1"3/4	34.9 1"3/8	41.3 1"5/8
53.132	A-WL x 1500	7 15.1	1500 4.9	44.4 1"3/4	34.9 1"3/8	41.3 1"5/8
53.133	A-WL x 3000	14 30.1	3000 9.8	44.4 1"3/4	34.9 1"3/8	41.3 1"5/8
53.135	A-WL x 5ft	7 15.2	1524 5.0	44.4 1"3/4	34.9 1"3/8	41.3 1"5/8
53.136	A-WL x 10ft	14 30.6	3048 10.0	44.4 1"3/4	34.9 1"3/8	41.3 1"5/8



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
A-WL	213	272	1362	223	89	162 (23556)	52 (7507)	159 (23081)

EMBALLAGE STANDARD - STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte - Number of drill rods per bundle: 56

Largeur x hauteur avec cale - Width x higher with wooden block: 438 x 413

Capacité maxi. container 20 ft - Full 20ft container capacity:

- 30 bottes tiges en 3 000 mm - 30 bundles with 3 000 mm rods
- 1 680 tiges en 3 000 mm - 1,680 rods in 3,000 mm

TIGES STANDARDS POUR CAROTTAGE À CÂBLE STANDARD WIRELINE CORE DRILLING RODS

TIGES WIRELINE B-WL - B-WL WIRELINE DRILL RODS

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connexions	Usable length
B-WL	70.1673	FE x MA	120

Manchon d'usure préconisé en tête du train de tige.

Recommended saver sub at the top of the drill string.



Réf.	Désignation	Poids (kg)	Longueur utile (mm)	ø.E. (mm)	ø.I. (mm)	Longueur filetage (mm)
Part N°	Description	Weight (lbs)	Usefull length (ft)	O.D. (inch)	I.D. (inch)	Thread lenght (inch)
53.183.70	B-WL x 1000	6 13.2	1000 3.3	55.6 2"1/5	46 1"4/5	44.3 1"3/4
53.183.80	B-WL x 1500	9 19.3	1500 4.9	55.6 2"1/5	46 1"4/5	44.3 1"3/4
53.183.90	B-WL x 3000	17 38.5	3000 9.8	55.6 2"1/5	46 1"4/5	44.3 1"3/4
53.183.85	B-WL x 5ft	9 19.6	1524 5.0	55.6 2"1/5	46 1"4/5	44.3 1"3/4
53.183.95	B-WL x 10ft	18 39.2	3048 10.0	55.6 2"1/5	46 1"4/5	44.3 1"3/4

Gorge d'usure - Wear groove



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
B-WL	355	454	2271	283	113	133 (19296)	47 (6803)	127 (18465)

EMBALLAGE STANDARD - STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte - Number of drill rods per bundle: 37

Largeur x hauteur avec cale - Width x higher with wooden block: 406 x 448

Capacité maxi. container 20 ft - Full 20ft container capacity:

- 30 bottes tiges en 3 000 mm - 30 bundles with 3 000 mm rods
- 1 110 tiges en 3 000 mm - 1,110 rods in 3,000 mm

TIGES STANDARDS POUR CAROTTAGE À CÂBLE

STANDARD WIRELINE CORE DRILLING RODS

TIGES WIRELINE N-WL - N-WL WIRELINE DRILL RODS

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

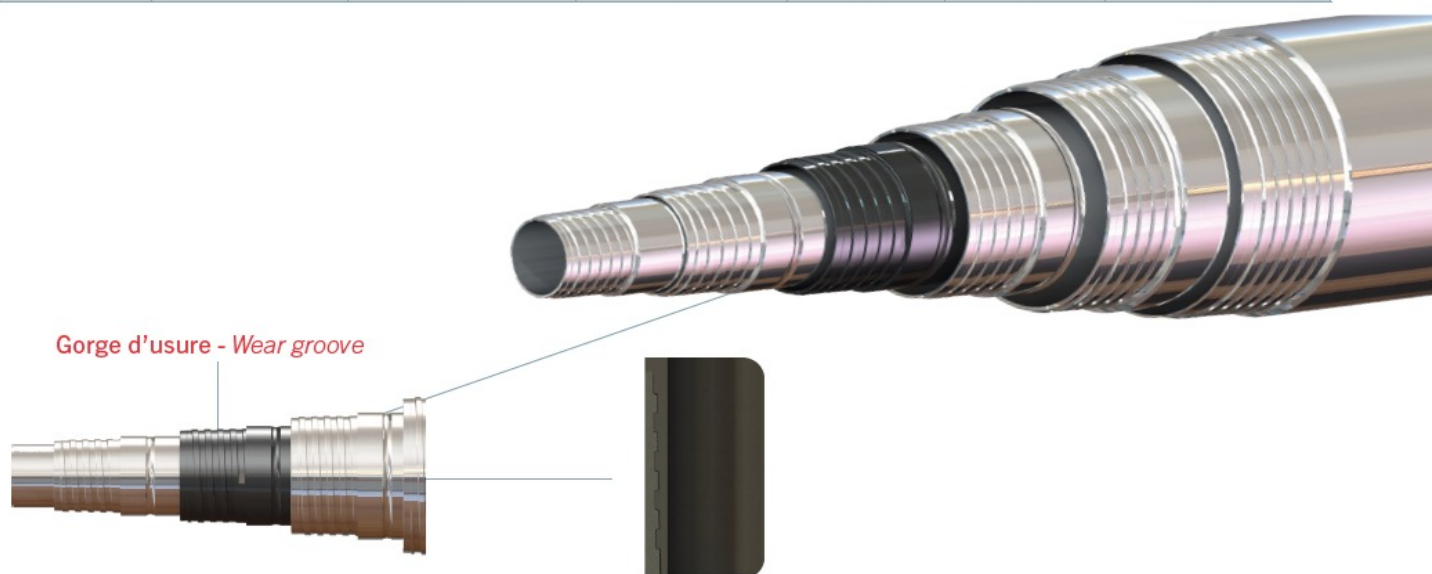
Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connexions	Usable length
N-WL	70.1674	FE x MA	120

Manchon d'usure préconisé en tête du train de tige.

Recommended saver sub at the top of the drill string.



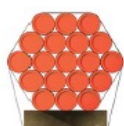
Réf.	Désignation	Poids (kg)	Longueur utile (mm)	ø.E. (mm)	ø.I. (mm)	Longueur filetage (mm)
Part N°	Description	Weight (lbs)	Usefull length (ft)	O.D. (inch)	I.D. (inch)	Thread length (inch)
53.233.70	N-WL x 1000	8 17.6	1000 3.3	69.85 2 3/4	60.3 2 3/8	44.3 1 3/4
53.233.80	N-WL x 1500	11 24.8	1500 4.9	69.85 2 3/4	60.3 2 3/8	44.3 1 3/4
53.233.90	N-WL x 3000	23 49.7	3000 9.8	69.85 2 3/4	60.3 2 3/8	44.3 1 3/4
53.233.85	N-WL x 5ft	11 25.2	1524 5.0	69.85 2 3/4	60.3 2 3/8	44.3 1 3/4
53.233.95	N-WL x 10ft	23 50.5	3048 10.0	69.85 2 3/4	60.3 2 3/8	44.3 1 3/4



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
N-WL	602	771	3853	367	147	108 (15703)	36 (5282)	102 (20305)

EMBALLAGE STANDARD - STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte - Number of drill rods per bundle: 19 - lg 3 000 mm & 10 ft

Largeur x hauteur avec cale - Width x higher with wooden block: 367 x 415

Capacité maxi. container 20 ft - Full 20ft container capacity:

- 36 bottes tiges en 3 000 mm - 36 bundles with 3 000 mm rods
- 684 tiges en 3 000 mm - 684 rods in 3,000 mm

TIGES STANDARDS POUR CAROTTAGE À CÂBLE

STANDARD WIRELINE CORE DRILLING RODS

TIGES WIRELINE H-WL - H-WL WIRELINE DRILL RODS

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

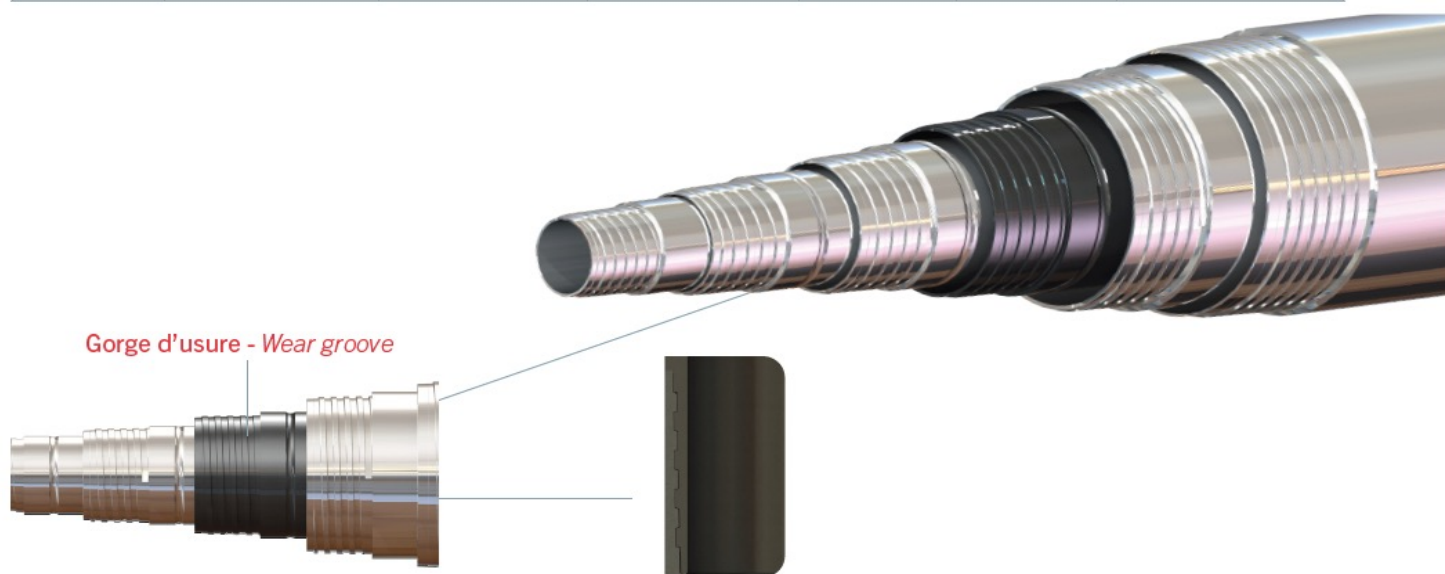
Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connexions	Usable length
H-WL	70.1095.20	FE x MA	120

Manchon d'usure préconisé en tête du train de tige.

Recommended saver sub at the top of the drill string.



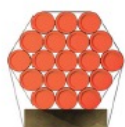
Réf.	Désignation	Poids (kg)	Longueur utile (mm)	ø.E. (mm)	ø.I. (mm)	Longueur filetage (mm)
Part N°	Description	Weight (lbs)	Usefull length (ft)	O.D. (inch)	I.D. (inch)	Thread lenght (inch)
53.283.70	H-WL x 1000	12 26.5	1000 3.3	88.9 3 1/2	77.8 3	44.3 1 3/4
53.283.80	H-WL x 1500	17 37.0	1500 4.9	88.9 3 1/2	77.8 3	44.3 1 3/4
53.283.90	H-WL x 3000	34 74.0	3000 9.8	88.9 3 1/2	77.8 3	44.3 1 3/4
53.283.85	H-WL x 5ft	17 37.5	1524 5.0	88.9 3 1/2	77.8 3	44.3 1 3/4
53.283.95	H-WL x 10ft	34 75.2	3048 10.0	88.9 3 1/2	77.8 3	44.3 1 3/4



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS

Valeur mécanique / Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
H-WL	1116	1428	7141	526	211	98 (14189)	37 (5339)	91 (13220)

EMBALLAGE STANDARD - STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte - Number of drill rods per bundle: 19 - lg 3 000 mm & 10 ft

Largeur x hauteur avec cale - Width x higher with wooden block: 467 x 415

Capacité maxi. container 20 ft - Full 20ft container capacity:

- 36 bottes tiges en 3 000 mm - 36 bundles with 3 000 mm rods
- 475 tiges en 3 000 mm - 475 rods in 3,000 mm

TIGES STANDARDS POUR CAROTTAGE À CÂBLE

STANDARD WIRELINE CORE DRILLING RODS

TIGES WIRELINE P/HWT* - P/HWT* WIRELINE DRILL RODS

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Filetage	Réf.	Connexions	Longueur utile
Thread	Part N°	Connexions	Usable length
P/HWT	70.1676	FE x MA	120

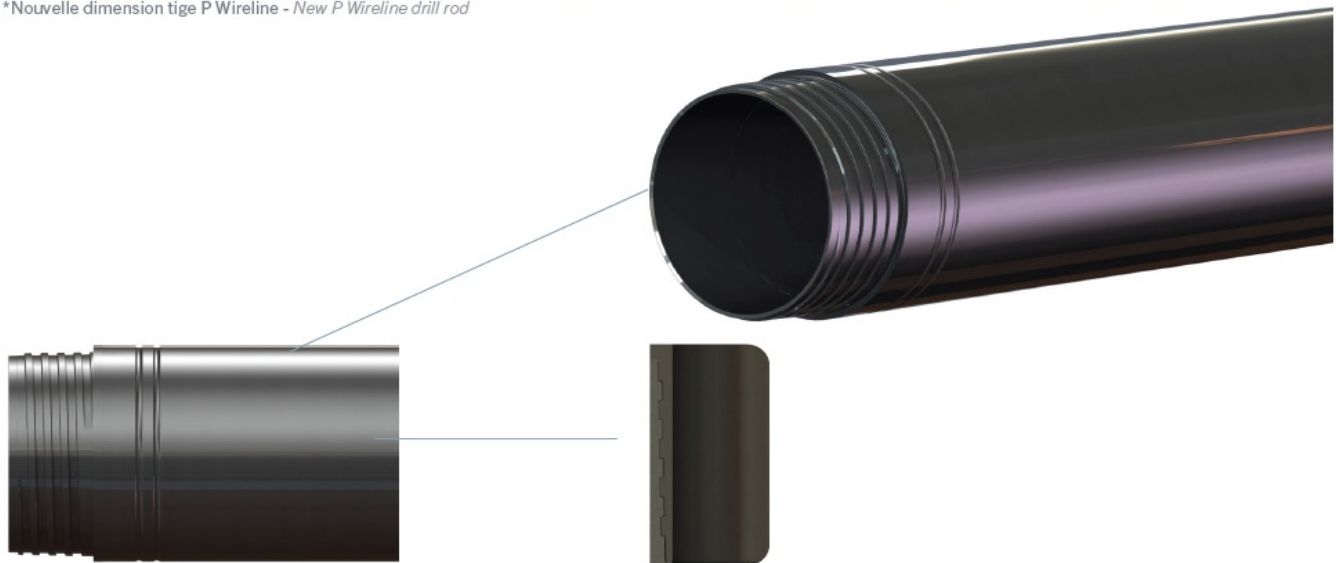
Manchon d'usure préconisé en tête du train de tige.

Recommended saver sub at the top of the drill string.



Réf.	Désignation	Poids (kg)	Longueur utile (mm)	ø.E. (mm)	ø.I. (mm)	Longueur filetage (mm)
Part N°	Description	Weight (lbs)	Usefull length (ft)	O.D. (inch)	I.D. (inch)	Thread lenght (inch)
53.322	P/HWT x 1000	17.5 37.5	1000 3.3	114.3 4.5"	101.6 4"	62.8 2.47"
53.323	P/HWT x 1500	26 57.3	1500 4.9	114.3 4.5"	101.6 4"	62.8 2.47"
53.324	P/HWT x 3000	52 114.6	3000 9.8	114.3 4.5"	101.6 4"	62.8 2.47"
53.327	P/HWT x 5ft	26 57.9	1524 5	114.3 4.5"	101.6 4"	62.8 2.47"
53.326	P/HWT x 10ft	52 115.2	3048 10	114.3 4.5"	101.6 4"	62.8 2.47"

*Nouvelle dimension tige P Wireline - New P Wireline drill rod



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS

Valeur mécanique - Mechanical information								
Désignation	Couple de pré-serrage minimum (N.m)	Couple de travail maximum (N.m)	Couple à la rupture (N.m)	Traction à la rupture (KN)	Traction maximum de travail (KN)	Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa)	Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa)	Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa)
Description	Pre-torque (N.m)	Maximum working torque (N.m)	Torque at yield point (N.m)	Pulling force at yield point (KN)	Maximum working pulling force (KN)	Collapse pressure on the body (Psi)	Burst pressure on the box thread (Psi)	Burst pressure on the body (Psi)
P/HWT	1015	4065	17604	484	254	77,7 (11269)	21,2 (3075)	71,9 (10428)

EMBALLAGE STANDARD - STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte - Number of drill rods per bundle: 7

Largeur x hauteur avec cale - Width x higher with wooden block: 367 x 385

Capacité maxi. container 20 ft - Full 20ft container capacity:

- 36 bottes tiges en 3 000 mm - 36 bundles with 3 000 mm rods
- 252 tiges en 3 000 mm - 252 rods in 3,000 mm

TUBAGES DE REVÊTEMENT DCDMA DCDMA CASINGS

NOTRE GAMME - STANDARD DCDMA - OUR RANGE OF DCDMA STANDARD CASINGS

Désignation	Réf.	Poids		Ø ext.		Ø int.		Nbre file / pouce
Description	Part N°	Weight		Outer Ø		Inner Ø		TPI
		Kg	lb	mm	in	mm	in	
AW X 1500	60.601-	9.2	20.4	57.4	2.26	48.6	1.47	4
AW X 3000	60.602-	18.5	40.8	57.4	2.26	48.6	1.47	4
BW X 1500	60.655	16.9	37.2	73.3	2.89	60.6	2.38	4
BW X 3000	60.656	33.8	74.5	73.3	2.89	60.6	2.38	4
NW X 1500	60.715	20.9	46.1	89.1	3.51	76.4	3.00	4
NW X 3000	60.706	41.9	92.3	89.1	3.51	76.4	3.00	4
HW X 1500	60.765.90	27.6	60.7	114.3	4.5	101.6	4.00	4
HW X 3000	60.766.90	55.1	121.4	114.3	4.5	101.6	4.00	4
HWT X 1500	60.765.95	27.6	60.7	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT X 3000	60.766.95	55.1	121.4	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT LAC X 1500*	60.772	25.4	56	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
HWT LAC X 3000*	60.774	50.9	112.2	114.3	4.5	101.6	4.00	2.5
PW X 1500	60.8040	34.4	75.8	139.7	5.50	127.0	5.00	3
PW X 3000	60.8050	68.9	151.7	139.7	5.50	127.0	5.00	3
PWT X 1500	60.8040.95	34.4	75.8	139.7	5.50	127.0	5.00	2.5
PWT X 3000	60.8050.95	68.9	151.7	139.7	5.50	127.0	5.00	2.5
SW X 1500	60.2554-	44.8	98.7	168.3	6.63	152.4	6.00	3
SW X 3000	60.2555-	89.6	197.5	168.3	6.63	152.4	6.00	3

